

環境配慮型製品・環境貢献製品

75期 74期 73期 72期 71期

事例紹介 ↓

当社では「環境配慮型製品・環境貢献製品」の指針を定め、製品のアプリケーションを通じて、地球環境保全や環境負荷低減に貢献するとともに、製品自体の環境負荷低減を目的とした新製品開発や新技術開発を推進し拡販に努めています。当社における環境配慮型製品および環境貢献製品は以下の通りです。

環境配慮型製品

廃棄量を少なくしたり、リサイクルしやすい設計をするなど、環境に与える影響を少なくするよう配慮したもので、従来品と比べて以下のいずれかもしくは複数の項目が向上した製品

- 小型薄型軽量化
- 省電力化
- 長期使用性（長寿命）
耐久性（リユース）
- 再資源化性（リサイクル）
- 廃棄時の処理容易性（装置の場合の分解容易性）

環境貢献製品

製品自体もしくはその製品を使用した最終製品が、地球環境の保全などの用途に使用・貢献するもの

- 地球温暖化防止・新エネルギー・再生可能エネルギーの普及
- オゾン層破壊、大気汚染、水質汚濁、土壤汚染の防止、汚染物質の分析
- 製品含有化学物質の分析、化学物質の毒性評価
- 廃棄物の削減や分別・処理

事例紹介

社内では毎年、環境配慮型製品・環境貢献製品の新製品開発を行っています。当期における代表的な事例をご紹介します。

●イムノクロマトリーダエンジン

C16171シリーズは、医療機器への搭載目的とした組込型イムノクロマトリーダエンジンです。金コロイドや青色ラテックス等の発色試薬用やEu・FITC等の蛍光試薬用のラインアップをそろえます。小型化により組み込み時の機器サイズを、従来品比約1/2にすることが可能となりました。



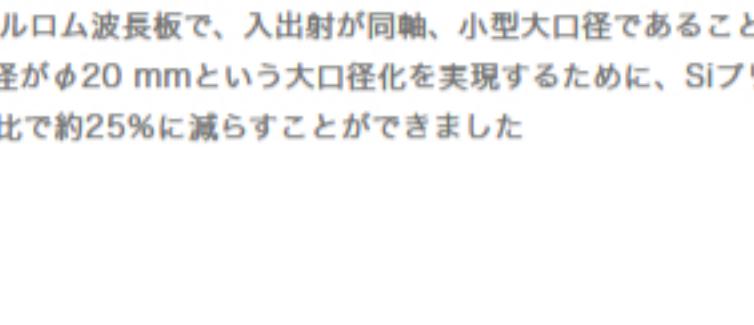
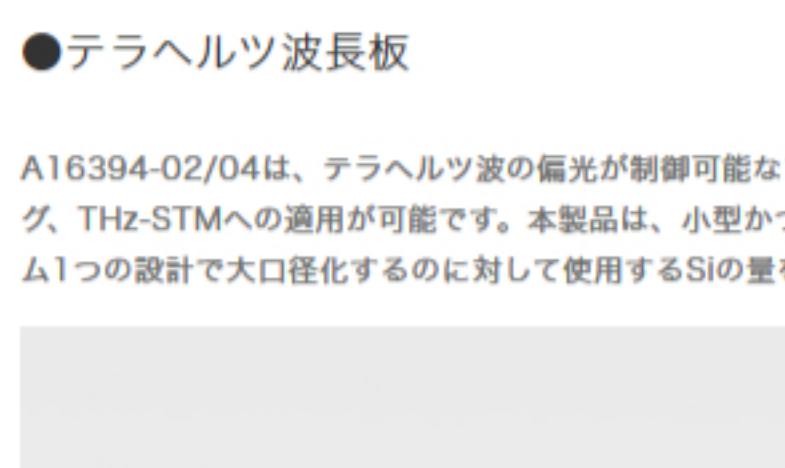
●デジタルCMOSカメラ

C16240-20UPは、最新技術を用いたCMOSイメージセンサを搭載し、低ノイズ・高解像度・近赤外領域の感度向上・高速読み出しを同時に実現したデジタルCMOSカメラです。類似の従来製品C14120-20Pに比べ性能向上・機能追加を行いましたが、質量は約3.6kgから約1.4kgに軽量化することができ、消費電力も80Wから50Wに減少しました。



●マルチチャンネル分光器

C16736-01は、分光器と光検出器を一体化した高感度分光測光装置です。光学配置を一新することで、従来品よりも高波長分解能、高感度な分光器であり、さらにダイナミックレンジは2桁以上の優位性を実現しました。筐体の体積は50%以上の削減を実現しています。



●パルスレーザダイオード

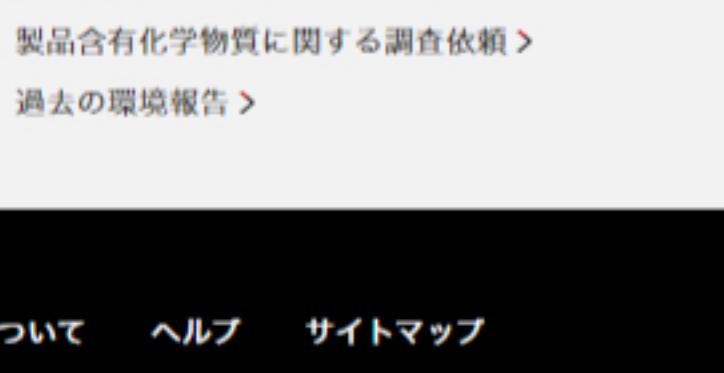
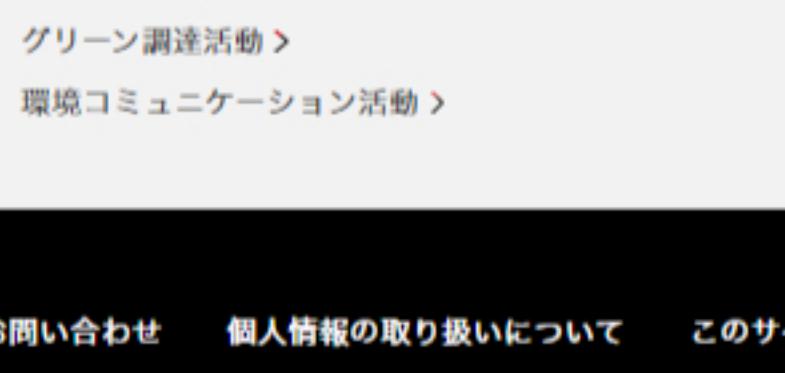
L15326-01は、高信頼性LiDARに最適な4チャンネルアレイ表面実装型パルスレーザダイオードです。従来の金属パッケージよりも小型化された新型セラミックパッケージを採用しています。また、表面実装タイプのため、基板実装スペースを削減できます。高機能で小型化されているため、LiDARモジュールを小型にでき、省スペースおよび材料の削減を行う事ができます。



従来の金属パッケージ (左) 新型セラミックパッケージ (右)

●テラヘルツ波長板

A16394-02/04は、テラヘルツ波の偏光が制御可能なフレネルロム波長板で、入射光が同軸、小型大口径であることを特徴としています。テラヘルツの偏光制御や偏光イメージング、THz-STMへの適用が可能です。本製品は、小型かつ有効径がφ 20 mmという大口径化を実現するために、Siプリズムをスタックする構造を採用しました。その結果、Siプリズム1つでの大口径化に対するSiの量を体積比で約25%に減らすことができました。



事例紹介 74期 >

事例紹介 73期 >

事例紹介 72期 >

事例紹介 71期 >

Environment (環境) >

環境マネジメント >

汚染の予防・廃棄物管理 >

グリーン調達活動 >

環境コミュニケーション活動 >

CO₂排出削減・気候変動 >

環境配慮型製品・環境貢献製品

製品含有化学物質に関する調査依頼 >

過去の環境報告 >

TCFD提言に基づく情報開示 >

水資源保護の取り組み >

製品含有化学物質管理 >