

“電子線”による低温・ドライプロセスでの高性能な表面処理例

滅菌

化学薬品を使用せず、高スループットで滅菌効果が得られます。

キュアリング

EBインキ・UVインキをはじめとするラジカル重合系インキ/コーティングを瞬時に乾燥させます。

架橋

樹脂・ゴムの硬度・耐熱性・耐摩耗性といった機能を向上させます。

グラフト重合

表面に別の分子を結合させることで新たな機能を付与します。

●…滅菌 / ●…キュアリング / ●…架橋 / ●…グラフト重合

検査室



手術室



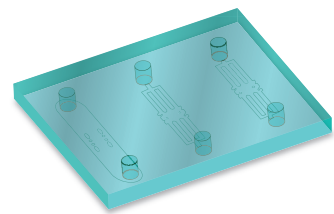
病室



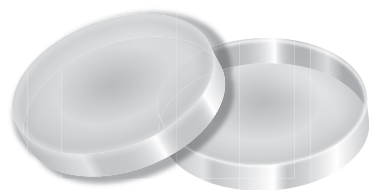
バイアル瓶
● 外装滅菌 (無菌室搬入前)
● 内部滅菌 (薬液充填前)



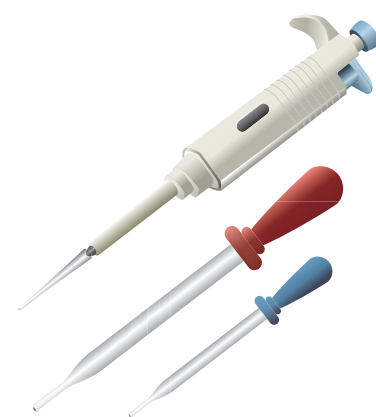
ボトル
● 親水性・撥水性の制御による薬液残りの防止
● 外装滅菌 (無菌室搬入前、薬液充填前)
● ラベルの滅菌
● ラベルのEB印刷によるマイグレーション低減
● ラベルのUV印刷における残留モノマー低減
● 低分子量成分のマイグレーション低減



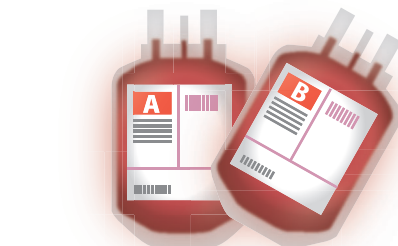
マイクロ流路
● 親水性・撥水性の制御による薬液残りの防止 / 流路抵抗の低減
● 薬液の滅菌



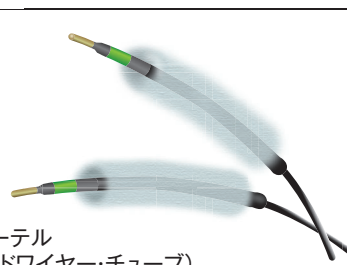
シャーレ
● 外装滅菌 (製造工程 最終段階 (梱包前)、無菌室搬入前)



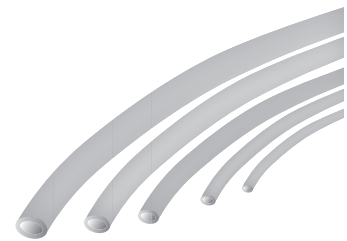
スポイト・マイクロペット
● 親水性・撥水性の制御による薬液残りの防止



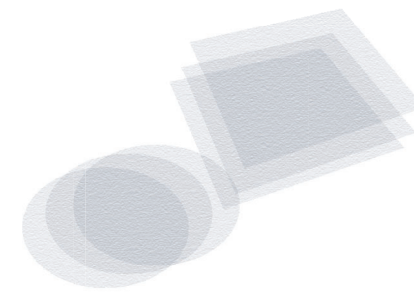
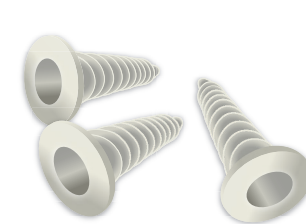
輸液バック
● EB印刷によるマイグレーション低減
● UV印刷における残留モノマー低減
● 低分子量成分のマイグレーション低減
● ガスバリア性向上



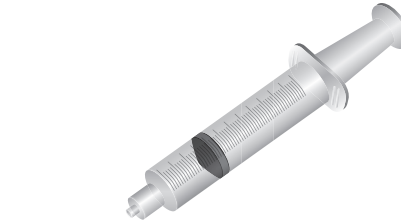
カテーテル (ガイドワイヤー・チューブ)
● 撓動性 / 耐摩耗性 / 耐熱性の向上
● 親水性・撥水性の制御による生体適合性向上 (細胞へのダメージ低減)



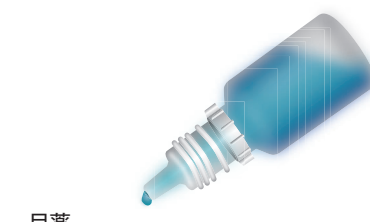
薬液送達チューブ
● 親水性・撥水性の制御による薬液残りの防止 / 流路抵抗の低減



ボルト・細胞シート・縫合糸 (生分解性プラスチック)
● 強度 / 耐熱性 / 加工性の向上
● 外装滅菌 (製造工程最終段階 (梱包前))



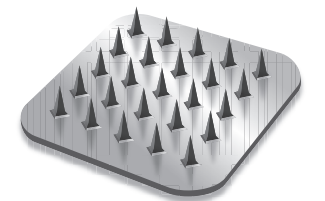
シリンジ
● タブ外装滅菌 (無菌室搬入前)
● 内部滅菌 (薬液充填前)
● 低分子量成分のマイグレーション低減



目薬
● 親水性・撥水性の制御による液切れ向上
● 外装滅菌 (製造工程 最終段階 (梱包前))
● 低分子量成分のマイグレーション低減
● ガスバリア性向上



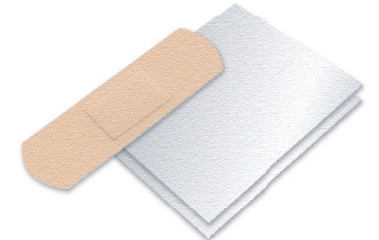
錠剤
● 包装材の滅菌 (錠剤の梱包直前)
● 包装材のEB印刷によるマイグレーション低減
● 包装材のUV印刷における残留モノマー低減
● 包装材の低分子量成分のマイグレーション低減
● 包装材のガスバリア性向上



マイクロニードル (生分解性プラスチック)
● 外装滅菌 (製造工程 最終段階 (梱包前))
● 強度 / 耐熱性 / 加工性の向上
● 低分子量成分のマイグレーション低減



透析フィルタ (中空糸膜)
● 親水性・撥水性の制御による透過効率の向上 / 拡散効率の向上
● 新機能付与による透析ターゲットの選択性向上



絆創膏・湿布
● 外装滅菌 (製造工程 最終段階 (剥離紙の貼り合わせ前))