FTIRエンジン (FT-NIR分光器)





FTIR (Fourier Transform Infrared Spectrometer) エンジンは、片手で持ち運びできる小型のフーリエ変換 型赤外分光器です。手のひらサイズの筐体に、マイケル ソン光干渉計と制御回路を内蔵しています。PCとUSB 接続することによって、スペクトルや吸光度の測定を行う ことができます。測定対象を分析室に持ち込まないで現 場で行うリアルタイム計測、常時計測するモニタリングに 応用できます。

FTIRエンジンの光干渉計には、MEMS(Micro-Electro-Mechanical Systems)技術で作られた可動ミ ラー(ϕ 3 mm)、固定ミラーが内蔵されています。可動ミ ラーの位置をモニタするため、半導体レーザ(VCSEL: Vertical Cavity Surface Emitting Laser)が搭載され、 高い波長精度でスペクトル測定を行うことができます。 本製品には、測定条件の設定、データの取得・保存、グラ フ表示などの機能をもつ評価用ソフトウェアが付属され ています。また、DLL(Dynamic Link Library)の関数仕 様を公開しているため、ユーザーサイドで独自の計測ソ フトウェアを作成できます。

2. 構成

FTIRは、分散型(回折格子型)分光器と比べると以下の特長をもっています。

- ▶ 全波長域の信号を同時に測定できるため高S/N
- ▶ 分散型分光器と分解能が同じ場合、 入射孔を大きくでき、光の利用効率が高い
- ▶レーザの波長を用いて校正するため、波長精度・ 再現性が高い

FTIRの光干渉計は、光入射部、ビームスプリッタ(半 透鏡)、固定ミラー、可動ミラー Ø3 mm、光検出器などで 構成されます。入射光は、ビームスプリッタで透過光と反 射光の2つの光束に分割されます。2つの光束は、固定 ミラーと可動ミラーで反射してビームスプリッタに戻り、 再び合成されて光干渉が生じます。光検出器は、可動ミ ラーの位置によって変化する光強度信号を取得します。 この光強度信号を演算処理(フーリエ変換)することで、 分光スペクトルが得られます。

FTIRエンジンの光入射部のコネクタには、光ファイバを 接続します。測定対象からの光を光ファイバでFTIRエン ジンに導入でき、自由度の高い測定系を実現できます。

[図2-1] FTIRの構成と動作原理



FTIRエンジンには、静電駆動式可動ミラーを内蔵しています[図2-2]。くし歯電極に電圧を印加すると、静電駆動力が働きます。これにより複数のトーションバーがねじれて梁が動き、可動ミラーが上下に平行移動します。可動ミラーは、共振周波数で駆動すると大きく動きます。



FTIRに使用されている一般的な干渉計を [図2-3] (a)に示し、FTIRエンジンに使用されている干渉計を [図2-3](b)に示します。光干渉計は、光入射部、ビーム スプリッタ、固定ミラー、可動ミラー、光検出器などから成 ります。ビームスプリッタと同材質の波長分散補正板を 用いて、この裏側には固定ミラーを成膜しています。[図 2-3](b)の可動ミラーの位置よりも可動ミラーの厚さ(約 70 μm)分、下へ移動した位置で可動ミラー側と固定ミ ラー側の光路差がゼロになるように光干渉計は設計さ れています。

光干渉計には、[図2-4]のMEMSチップが内蔵されています。MEMSチップはパッケージに樹脂封止されています [図2-5]。微細粒子の混入を防いでいますが、水分は透過します。ビームスプリッタ、レンズ、可動ミラーが結露すると特性が損なわれる場合があるため、結露が発生しないように注意してください。

[図2-3] 光干渉計 (a) FTIRの光干渉計 ビームスプリッタ 大検出器 可動ミラー ン検出器 人射光 して 支援分散補正板 国定ミラー

(b) FTIRエンジンの光干渉計



KACCC1008JA

KACCC1007JA

[図2-4] MEMSチップ (光干渉計に内蔵)



▶ 構成

FTIRエンジンの光学系を [図2-5]に示します。FTIR エンジン内には、赤外干渉計とレーザ干渉計の2つの 干渉計があります。赤外干渉計は光ファイバから入射 した近赤外光を測定し、レーザ干渉計は半導体レーザ (VCSEL)を用いて可動、ラーの位置をモニタします。2つ の光干渉計の位置は、ダイクロイック、ラーで分割されて います。赤外干渉計の光検出器にはInGaAs PINフォト ダイオード (G12183-003K)が用いられ、レーザ干渉計 の光検出器にはSi PINフォトダイオード (S5821-03)が 用いられています。



FTIRエンジンは光学エンジン、アナログ制御部、デジ タル制御部、通信制御部の4つの要素で構成されます。 光学エンジンで検出した光信号は、アナログ制御部にあ るTIA (Transimpedance amplifier)で増幅されます。増 幅された光信号はA/D変換器でデジタル変換され、デジ タル制御部に送られます。デジタル制御部にあるFPGA (field-programmable gate array)では、アナログ制御部 の設定や駆動タイミングの制御、演算処理を行います。 演算処理された信号は通信制御部を通してPCへ転送 します。

» C15511-01

C15511-01はUSBインターフェースでPCと接続しま す。C15511-01の制御部ではデバイスの駆動タイミング のみを制御します。2つの光検出器から取得された光信 号はPCへ転送され、PC内でフーリエ変換を含むスペク トル演算を行います。



» C16511-01

C16511-01はイーサネットインターフェースでPCと接 続します。C16511-01の制御部では、フーリエ変換を含 むスペクトル演算まで行い、スペクトル結果をPCに転送 します。演算がマルチスレッドで処理されるため、高速な スペクトル計測を実現します。

[図2-7] ブロック図 (C16511-01)



FTIRエンジンには、ユーザーの評価を支援するため の評価ソフトウェア、独自の計測ソフトウェアを作成する ためのDLL (Dynamic Link Library)と、SDK (Software Development Kit)、FTIRエンジンをPCと接続するため のドライバが付属します。評価ソフトウェアでは、計測条 件 (ゲイン、積算回数など)の設定、計測開始、データの グラフ表示や保存などを行うことができます。SDKには DLLを使用するためのサンプルコードなどを準備してい ます [図2-8]。

[図2-8] ソフトウェア構成



3



可動ミラーの駆動条件は、制御回路のEEPROMに保存 されています。EEPROMの情報を読み取ることによって、 可動ミラーを共振駆動できます。

可動ミラーを駆動する静電アクチュエータは、[図3-1] の力学モデルで表すことができます。ばね定数は、ばね 材質のヤング率とポアッソン比、ばね形状(長さ、厚さ、幅) によって主に決まります。ばねは半導体のリソグラフィ技 術とエッチング技術によって高精度に形成されますが、ば ね寸法にはある程度のバラツキがあり、ばね定数にもバラ ツキがあります。このため可動ミラーの駆動周波数は、製 品ごとに異なります。

[表3-1] 可動ミラーの電気的特性 (駆動周波数)

項目	Min.	Тур.	Max.	単位
駆動周波数	225	275	325	Hz

[図3-1] 静電アクチュエータの力学モデル



静電アクチュエータのばね特性には、ハードニングと呼 ばれる非線形特性があり、特定の駆動周波数で飛躍的に 可動ミラーの振幅が変化します。これは、ダフィング方程式 [式 (3-1)]で示されます。飛躍的に振幅が変化する範囲 では、低周波数→高周波数、高周波数→低周波数で特性 が異なります。特性が同じ範囲では、駆動周波数を設定す ることによって安定した振幅が得られます[図3-2]。

 $m\ddot{x} + c\dot{x} + (1 + \beta x^2)kx = F \cos(wt) \cdots (3-1)$

[図3-2] 振幅--駆動周波数 (代表例)



KACCB0594JA

可動ミラーの固有振動数は [式 (3-2)]で表されます。 非線形ばねをもつ可動ミラーの共振周波数は、振幅に 応じてシフトします [式 (3-3)]。ハードニングによって可 動ミラーの振幅が大きくなると、ばね定数が大きくなり、 共振周波数が高くなります [図 (3-3)]。



可動ミラーの静電駆動力は、式 (3-4)で表されます。

$$F = \frac{1}{2} \frac{dC}{dx} V^2$$
 (3-4)

F: 静電駆動力

KACCC1014JA

C: くし歯電極 (複数の平行平板で構成)の静電容量 V: 駆動電圧

[図3-3] 駆動周波数特性 (代表例)

(a) 振幅--駆動周波数



KACCB0595JA



可動ミラーのばねはSi単結晶で形成されているため、 金属疲労が少なく長寿命というメリットがあります。温度 が高くなると、Si単結晶のヤング率は小さくなります。そ のため、温度が変化するとばね定数が変化して、可動ミ ラーの共振周波数は変化します[図3-4]。

[図3-4] 駆動周波数の温度特性 (代表例)



(b) 駆動周波数-周囲温度



≫ 制御方法

FTIRエンジンでは、可動ミラーを安定して駆動する ため、適切な条件をEEPROMに保存しています。また、 FTIRエンジンの筐体内に組み込まれたサーミスタが温 度を測定し、温度変化に応じて適切な駆動周波数に設 定されます。可動ミラーの駆動周波数と振幅の温度特性 を[図3-5]に示します。







光干渉計(赤外干渉計、レーザ干渉計)に光を入射 して得られる光電流は[式(3-5)]で表されます。[式 (3-5)]の第2項の交流成分は、インターフェログラムと呼 ばれる光干渉信号です。可動ミラーと固定ミラーの光路 差がゼロとなる位置では、各波長の光が干渉するため、 光干渉信号は大きくなります。光路差ゼロから離れるに つれて各波長の光がさまざまな位置で干渉するため、 波打ちながら小さくなります [図3-6]。この光干渉信号を フーリエ変換して、分光スペクトルを取得できます。

$$I(x) = \int_{0}^{\infty} B(v)(1 + \cos 2\pi v x) dv$$
(3-5)

I(x):光電流 B(v):分光スペクトル V :波数 X :光路差

[図3-6] 光干涉信号



FTIRの波数分解能は、光の波長の逆数で示す波数 Δv (単位: cm⁻¹)で定義されます。波数分解能は、可動ミ ラーの振幅、光干渉計内の光束の広がり角、可動ミラー の傾きなどによって決まります「図3-7]。

波数分解能は [式 (3-6)]で表され、可動ミラーの振幅が大きいほど向上します。

光束の広がり角の影響は、式 (3-7)で表されます。

$$\Delta \mathbf{v} = \left(\frac{\mathrm{df}}{2\mathrm{f}}\right)^2 \mathbf{v} \dots (3-7)$$

df: 入射用の光ファイバ径 f:入射レンズの焦点距離 v:波数 [cm⁻¹]

[図3-7] レンズと光束



波数分解能 (単位: cm⁻¹)を波長分解能 (単位: nm) に換算することができます [式 (3-8)]。波長分解能は波 長により変化し、長波長で劣化します。波長分解能を測 定した代表例を [図3-8]に示します。



[図3-8] 波長分解能-波長 (代表例, FWHM)



KACCB0602JA

FTIRエンジンの光学的仕様を表3-2に示します。

[表3-2] 光学的仕様

項目	条件	Тур.	単位
光入射コネクタ		光ファイバ用SMAコネクタ	-
入射レンズ焦点距離	λ=1150 nm	6.24	mm
入射レンズNA		0.4	-
波長分解能 (FWHM)	λ=1532 nm	5.7	nm

▶ ゼロフィル処理

取得された分光スペクトルを滑らかにする手法とし て、ゼロフィル (zero fill)処理があります [図3-9]。これ は、フーリエ変換前に光干渉信号の両端にゼロを追加 する処理で、フーリエ変換後にプロットされる点の間を補 完できます。この場合に分解能は変わりません。

[図3-9] ゼロフィル処理



KACCC1016JA



デジタル制御部のFPGAは、可動ミラーの駆動と計 測タイミングの制御を行います。内蔵のHVIC (High Voltage IC)がくし歯電極に矩形波の駆動電圧を印加す ると、可動ミラーが駆動します。駆動開始時点から駆動 電圧を印加する回数がカウントされます。

赤外干渉計とレーザ干渉計で検出した光信号はプリ アンプで増幅された後、サンプリングタイミングが同期し た2つのA/D変換器で16-bitのデジタル信号に変換され ます。

[表3-3] 電気的特性

項目	Тур.	単位
A/D分解能	16	bit
A/Dサンプリングレート	140	ns

FTIRエンジンの計測は、可動ミラーの駆動電圧の入 力時に開始されます。指定したサイクル数のデータ取得 を行い、取得した光信号はFPGA内で積算処理をします [図3-10]。計測データは、可動ミラーの上下の動きで、最 下位ビット(LSB: Least Significant Bit)の"0"または"1" を用いて定義されます。可動ミラーの上下の動きと、最 下位ビット"0"と"1"の関係は、駆動開始を設定するごと に変化します。

[図3-10] タイミングチャート (Direction=0, Cycle=2)



可動ミラーと駆動電圧の位相は、共振周波数に近づく ほどズレが小さくなり、共振周波数で一致します。共振周 波数においては、[図3-2]に示すようにミラー振幅が飛 躍的に変化するため、制御が難しくなります。FTIRエンジ ンの推奨動作条件の駆動周波数は、共振周波数よりも 低い周波数です。このため、可動ミラーと駆動電圧の位 相にズレが生じます [図3-11]。位相ズレにより、制御回 路のデジタルデータは、[図3-11]においては振幅のピー クまでが有効データ区間で、その後は無効データとなり ます。

[図3-11] 可動ミラーの振幅と駆動電圧 (代表例)



赤外干渉計とレーザ干渉計で計測されるデジタル データを [図3-12]と [図3-13]に示します。

[図3-12] 赤外干渉計とレーザ干渉計のデジタルデータ (測定例, Direction=0)







KACCB0605JA

[図3-13] 赤外干渉計とレーザ干渉計のデジタルデータ (測定例, Direction=1)



(b) 光路差ゼロ付近の拡大図





4 - 1 S/N

FTIRエンジンのS/N (信号雑音比)は、ハロゲン光を 入射したときの分光スペクトルの最大値とノイズ実効値 (RMS)の比で定義します。FTIRエンジンのA/D変換器が 飽和しないように、光源の出力の調整をするかNDフィルタ を用いて適切な入射光量にする必要があります。FTIRエ ンジンは16-bitのA/D変換器を採用しているため、光干渉 信号が40000~64000カウント p-pになるように入射光量 を調整してください。感度に個体差があるため、製品ごと に入射光量を調整する必要があります [図4-2]。

[図4-1] S/Nの測定系



[図4-2] 入射光量の調整



[図4-1]の測定系におけるS/N特性の代表例を[表4-1] に示します。ゲイン設定 1~4でS/Nは10000以上になって います。ゲインが低いほどノイズは低く、高S/Nになります。

[表4-1] S/N特性 (代表例, Ta=25 °C, ハロゲン光源, 光ファイバコア径: 600 µm, NA: 0.22, 積算回数: 512, 光干渉信号: 約40000 カウント p-p)

ゲイン設定	ゲイン	S/N typ.
0	Maximum	7500
1	High	15000
2	Middle	30000
3	Low	45000
4	Minimum	55000

[図4-3]は、ハロゲン光源の光入射時の分光スペクトル と、暗状態におけるノイズスペクトルを示しています。1900 nm付近の分光スペクトルが最も高く、S/Nも高くなります。

[図4-3] S/N特性 (測定例) (Ta=25 °C, 積算回数: 512, インターフェログラム:約40000カウント p-p) 10¹ 信号 10⁰ スペクトル密度 (a.u.) 10 10-2 10-3 イズ (ゲイン設定:4) MMM. 10-4 10⁻⁵ 1100 1500 2000 2500 波長 (nm) KACCB06091A

ノイズの実効値 (RMS)と積算回数の関係を図4-4に示 します。ノイズは可動ミラーの積算回数 Nで平均化され、 √N分の1に小さくなります。積算回数を増やすと計測時間 が長くなりますが高S/Nになります。





4-2 光ファイバ伝送損失の影響

FTIRエンジンに接続する光ファイバの伝送損失特性 により、出力する分光スペクトルが変化します。石英ファ イバは、2.1 µmより長い波長帯で光ファイバの長さに応 じた損失があります。そのため、短い光ファイバまたは フッ化物ファイバを推奨します。フッ化物ファイバ、または 異なる長さの石英ファイバを用いたときの分光スペクト ルを[図4-6]に示します。

[図4-5] 光ファイバ伝送損失の影響

(a) 測定系



(b) 分光スペクトル (測定例)



4-3 波長温度依存性

[図4-6]の測定系において、FTIRエンジンで測定 されるレーザスペクトルのピーク波長と波長分解能 (FWHM)の温度特性を [図4-7]に示します。レーザ光 (1532.8 nm)を光ファイバで入射し、FTIRエンジンを恒 温槽に入れています。恒温槽の振動の影響を緩和する ため、防振台の上にFTIRエンジンを設置しています。

[図4-6] 波長精度・波長分解能の温度特性の測定系



KACCC1021JA





(b) 波長分解能



FTIRエンジンの波長温度依存性は、可動ミラーをモニ タするためのVCSELの発振波長に依存します。VCSEL は温度により発振波長が変化するため、FTIRエンジンが 計測する波長精度には温度特性があります。[図4-7]で は、恒温槽の温度を変化させた場合、FTIRエンジン内の サーミスタが計測した温度を横軸に示しています。FTIR エンジンの駆動による回路の発熱により、FTIRエンジン 内部は約5°C上昇します。FTIRエンジンで検出される レーザスペクトルのピーク波長は温度によりシフトし、波 長温度依存性は±0.06 nm/°C以下です。なお波長分解 能 (FWHM)は、温度が変化しても、ほぼ一定です。

5. 測定例

FTIRエンジンを利用した近赤外分光分析の測定法に は、透過測定や拡散反射測定などの測定方法があります [図5-1]。それぞれの測定方法の原理や各種測定例は以 下資料を参照してください。

💠 カタログ

・製品情報/FTIRエンジン 測定事例集

・製品情報/拡散反射光源と近赤外分光器を用いた 薬剤分析

https://www.hamamatsu.com/jp/ja/product/optical-sensors/ spectrometers/mini-spectrometer/related_documents.html

[図5-1] 接続例





6. 関連製品

[図5-1]で示した測定を正確かつ安定して行うための 各種アクセサリ(別売)を用意しています。

≫ 防振台

FTIRエンジンは振動の影響を受けやすいため、安定し た測定を行うための防振台です。防振台には防振ゲルが 組み込まれていて、振動の影響を緩和します。取り付け用 のねじで、FTIRエンジンを防振台に固定します。

[図6-1] FTIRエンジンを搭載した防振台(a) 防振台 A15835-01 + C15511-01



KACCC1025JA

(b) 防振台 A17234-01 + C16511-01



KACCC1236JA

≫ 拡散反射光源 L16462-01

近赤外分光分析法の拡散反射測定を行うためのラン プモジュールです。ランプから試料に光を照射し、試料内 で拡散反射された光をファイバに導光します。近赤外分 光器などに接続して分光分析を行います。

波長範囲	サイズ	寿命
400~2500 nm	¢28.0 × 35.5 mm	7000 hr (平均)

[図6-2] 拡散反射光源 L16462-01



» プロテクタ A16643-01

拡散反射光源 L16462-01の発熱・温度上昇を抑制す ためのアクセサリです。

外形寸法	質量	
φ46 × 35.5 mm	約55 g	

≫ 光ファイバケーブル A17630-015

コネクタ	仕様
両端SMA	600 µmコア, NA=0.22, Low-OH光ファイバ, 長さ=1500 mm メタル被覆, CPS (Cladding Power Stripper)付

▶ 電源ケーブル

·C16511-01用

型名	コネクタ	仕様
A16568-01	HR10-7P-4P (73)	 長さ=2 m, 片端リード線はんだ処理, ワイヤ: AWG26

・L16462-01用

型名	コネクタ	仕様
A16572-01	FGG.00.302CLAD35	長さ=1.5 m, 片端リード線はんだ処理, ワイヤ: AWG26

» キュベットブロック A11971

光路長が10 mmのキュベット専用小型暗箱ケースです。

士动业政汉	適応キュベ	町旦	
有劝元始性	光路長	外形寸法	貝里
8 mm	10 mm	□12.5 × 56 (H) mm	約200 g (台座含む)

» ジョイントブロック A10038-02

オプティカルブロック同士を接続するためのブロックです。

タイプ	有効光路径	質量
メス-メス	10 mm	約25 g

» ファイバアダプタブロック A10037-01

SMAコネクタ付き光ファイバケーブルを接続できるブ ロックです。ブロック内に組み込まれたレンズにより、光ファ イバからの拡がった光を平行にします。

推奨波長	コネクタ	焦点距離	質量
可視域	SMA	10 mm	約17 g

♦ 関連情報

www.hamamatsu.com/sp/ssd/doc_ja.html

☑ 注意事項

・製品に関する注意事項とお願い

本資料の記載内容は、令和7年4月現在のものです。

製品の仕様は、改良などのため予告なく変更することがあります。本資料は正確を期するため慎重に作成されたものですが、まれに誤記などによる誤りがある場合が あります。本製品を使用する際には、必ず納入仕様書をご用命の上、最新の仕様をご確認ください。

本製品の保証は、納入後1年以内に瑕疵が発見され、かつ弊社に通知された場合、本製品の修理または代品の納入を限度とします。ただし、保証期間内であっても、 天災および不適切な使用に起因する損害については、弊社はその責を負いません。

本資料の記載内容について、弊社の許諾なしに転載または複製することを禁じます。

浜松ホトニクス株式会社

www.hamamatsu.com

仙台営業所	〒980-0021	宮城県仙台市青葉区中央3-2-1 (青葉通プラザ11階)	TEL (022) 267-0121	FAX (022) 267-0135
東京営業所	〒100-0004	東京都千代田区大手町2-6-4 (常盤橋タワー11階)	TEL (03) 6757-4994	FAX (03) 6757-4997
中部営業所	〒430-8587	静岡県浜松市中央区砂山町325-6 (日本生命浜松駅前ビル)	TEL (053) 459-1112	FAX (053) 459-1114
大阪営業所	〒541-0052	大阪府大阪市中央区安土町2-3-13 (大阪国際ビル10階)	TEL (06) 6271-0441	FAX (06) 6271-0450
西日本営業所	〒812-0013	福岡県福岡市博多区博多駅東1-13-6 (いちご博多イーストビル5階)	TEL (092) 482-0390	FAX (092) 482-0550

光半導体営業推進部 〒435-8558 静岡県浜松市中央区市野町1126-1 TEL (053) 434-3311 FAX (053) 434-5184